

CARACTERÍSTICAS:

- Arame tubular para soldagem de aço carbono.
- Excelente soldabilidade e maciez.
- Suavidade do arco e ótima estabilidade.
- Soldagem em todas as posições.
- Baixa emissão de respingo.
- Excelente aparência do cordão de solda.
- Fácil remoção de escória.
- Excelente alimentação do arame.



APLICAÇÕES:

Arame tubular rutilico, para soldagem em todas posições. Especialmente desenvolvido para aplicações com demanda de tratamento térmico de alívio de tensões prolongado. O SF-71 utiliza o gás CO₂ puro como gases de proteção.

Indicado para:

- Aplicações Gerais
- Construção Naval/Offshore
- Soldagem de esferas de armazenamento de gás
- Manutenção
- Caldeiraria
- Tubulação
- Geração de Energia

HOMOLOGAÇÕES:

FBTS, KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK, TÜV, CWB, CE, CCS, NNRS, RINA.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



1G (PA) 2F (PB) 3G (PF) 4G (PG)

Código	Ø (mm/pol)	Faixa de Corrente (Amp.)			Emb. (Kg)	Metal Depositado (%)	Propriedades Mecânicas Típicas
		(F)	(V-up, OH)	(V-down)			
SF-711.2	1.2 (.045")	120 ~ 300	120 ~ 260	200 ~ 300	15	C = 0.04 Si = 0.49 Mn = 1.29 P = 0.010 S = 0.009	YS MPa(lbs/in ²) 548 (78,600) TS MPa(lbs/in ²) 582 (84,500)
SF-711.4	1.4 (.052")	200 ~ 350	180 ~ 280	220 ~ 320			
SF-711.6	1.6 (1/16")	200 ~ 400	180 ~ 280	250 ~ 300			

Arame Tubular SF-71 - HYUNDAI AWS A5.20 / ASME SFA 5.20 E71T-1C