

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil operação.
- Baixo índice de respingo.
- Ótima estabilidade de arco.
- Alta deposição de solda.
- Excelente aparência do cordão de solda.
- Fácil remoção de escória.
- Baixo nível de emissão de fumaça.



APLICAÇÕES:

Uso geral, todos os tipos de juntas em todas as posições, produzindo cordões de excelente acabamento em soldagem de chapas navais, estruturas metálicas, construções em geral tendo um bom desempenho em chapas galvanizadas, juntas sem preparação e ponteamento.

Indicado para:

- Serralheria
- Ponteamento
- Montagem industrial
- Construção mecânica leve

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



1G (PA) 2F (PB) 3G (PF) 4G (PE)

Código	Ø (mm/pol)	Compr. (mm)	Faixa de Corrente		Emb. (Kg)	Metal Depositado (%)	Propriedades Mecânicas Típicas
			(F)	(V-up, OH)			
S6013.N2.6	2.6 (3/32")	350	50 ~ 95	45 ~ 90	20	C = 0.05 Si = 0.23 Mn = 0.35 P = 0.022 S = 0.017	YS MPa(lbs/in ²) 439 (63,700) TS MPa(lbs/in ²) 488 (70,900)
S6013.N3.2	3.2 (1/8")	350	80 ~ 130	60 ~ 120			
S6013.N4.0	4.0 (5/32")	400	120 ~ 180	100 ~ 160			

Eletrodo Revestido S-6013 (N) - HYUNDAI

Rútilico - AWS A5.1 / ASME SFA 5.1 - E6013

Ex. de especificação: Eletrodo - S6013.N3.2