

## CARACTERÍSTICAS:

- Fácil operação.
- Baixo índice de respingo.
- Ótima estabilidade de arco.
- Alta deposição de solda.
- Excelente aparência do cordão de solda.
- Fácil remoção de escória.
- Baixo nível de emissão de fumaça.



## APLICAÇÕES:

Uso geral na soldagem de grande responsabilidade, depositando metal de alta qualidade para todos os tipos de juntas com alta velocidade e boa economia de trabalho.

### Indicado para:

- Estruturas rígidas
- Vasos de pressão
- Construções navais, Plataformas, Offshore
- Aços fundidos, aços não ligados de composição desconhecida, etc.

## HOMOLOGAÇÕES:

FBTS, KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK, NAKS.

## POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



1G (PA)   2F (PB)   3G (PF)   4G (PE)

Código	Ø (mm/pol)	Compr. (mm)	Faixa de Corrente		Emb. (Kg)	Metal Depositado (%)	Propriedades Mecânicas Típicas
			(F)	(V-up, OH)			
S7018.G2.6	2.6 (3/32")	350	60 ~ 90	50 ~ 80	20	C = 0.06 Si = 0.50 Mn = 1.20 P = 0.017 S = 0.011	YS MPa(lbs/in <sup>2</sup> ) 504 (73,200)
S7018.G3.2	3.2 (1/8")	350	90 ~ 140	80 ~ 120			
S7018.G4.0	4.0 (5/32")	400	130 ~ 190	120 ~ 170			TS MPa(lbs/in <sup>2</sup> ) 572 (83,100)

## Eletrodo Revestido S-7018.G - HYUNDAI

Básico - AWS A5.1 / ASME SFA 5.1 - E7018