

## CARACTERÍSTICAS:

- Boa soldabilidade para toda a gama de espessura de placa.
- Altas correntes e velocidade de soldagem.
- Soldas uniformes e com bom acabamento superficial.
- Especialmente adequado para soldagem em de múltiplas camadas de chapas grossas.
- Excelente valor de impacto.
- Ausência de respingos.
- Excelente remoção de escória.
- Excelente resistência à trinca do metal soldado.
- Usualmente mecanizado.
- Soldagem limitada às posições plana e filete horizontal em ângulo.



## APLICAÇÕES:

Arame sólido cobreado para utilização no processo arco submerso na soldagem de aço carbono, com médio teor de manganês e silício.

O M-12K pode ser combinado com os fluxos aglomerados neutros ou ativos.

### Indicado para:

- Construções Gerais
- Soldagem multi-camadas de aços estruturais
- Estruturas Offshore
- Perfis
- Rodas
- Torres eólicas e tubos estruturais
- Tubulações
- Caldeiraria

## RECOMENDAÇÕES DE USO:

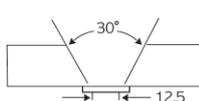
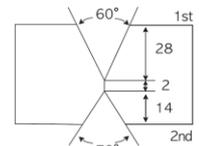
Secar o fluxo em (300 ~ 350 °C) durante 60 minutos antes da utilização.

Em processos de multi-camadas, manter baixa corrente e velocidade para a primeira camada.

No período compreendido entre sua ressecagem e utilização, conservar o fluxo em estufa, em (80 ~ 150 °C).

## HOMOLOGAÇÕES:

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK, MRS, CWB, TÜV, CE-Mark, DB.

Arame	Ø (mm)	Esp. Chapa (mm)	Ranhura de projeto (mm)	Passo	Corrente (A)	Tensão do arco (V)	Veloc. (cm/min)	Emb. (Kg)	Metal Depositado (%)	Propriedades Mecânicas Típicas
M-12K	4.0	25		1 ~ 13	570	30	40	25 30 75 100	C = 0.09 Si = 0.26 Mn = 1.40 P = 0.023 S = 0.004	YS MPa 555 TS MPa 614 Along% 29 Impacto (J) / Temp. 60 / (-51 °C)
M-12K	4.0	44		1 2 ~ 14 15 16 ~ 23	500 600	32 36	40 50	150 300 500 1000	C = 0.08 Si = 0.54 Mn = 1.47 P = 0.025 S = 0.018	YS MPa 510 TS MPa 580 Along% 28 Impacto (J) / Temp. 70 / (-20 °C)

## ORIENTAÇÕES:

Faixa de Corrente recomendada (único fio)			
Ø Arame (mm)	2.4	3.2	4.0
Corrente (A)	300 ~ 500	350 ~ 600	400 ~ 850

- Extensão do arame deve ser de 10 vezes o diâmetro do fio.
- A altura do fluxo deve ser cerca de 30mm.

## Fluxo e Arame Sólido para Arco Submerso S-717 x M-12K - HYUNDAI AWS A5.17 / ASME SFA 5.17 F7A(P)6-EM12K

Ex. de especificação: Arame - M-12K3.2  
Fluxo - S-717