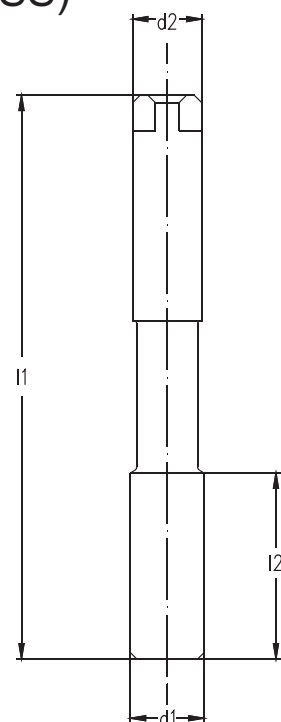


* d1 = d2 mm	l 2 mm	l 1 mm
2	25	50
2,5	29	58
3	31	62
3,5	35	71
4	38	76
4,5	41	81
5	44	87
5,5	47	93
6	47	93
6,5	50	100
7	54	107
7,5	54	107
8	58	115
8,5	58	115
9	62	124
9,5	62	124
10	66	133
10,5	66	133
11	71	142
11,5	71	142
12	76	152
12,5	76	152
13	76	152
13,5	81	163
14	81	163
14,5	81	163
15	81	163
15,5	87	175
16	87	175
16,5	87	175
17	87	175
17,5	93	188
18	93	188
18,5	93	188
19	93	188
19,5	100	201
20	100	201
21	100	201
22	107	215
24	115	231
25	115	231
26	115	231
28	124	247
30	124	247
32	133	265
34	142	284
35	142	284
36	142	284
38	152	305
40	152	305
42	152	305
44	163	326
45	163	326
46	163	326
48	174	347
50	174	347

Semelhante DIN 206		
* d1 = d2 pol	l 2 pol	l 1 pol
1/8	1 1/4	2 1/2
5/32	1 1/2	3
3/16	1 3/4	3 1/2
7/32	1 7/8	3 5/8
1/4	2	4
9/32	2 1/8	4 1/4
5/16	2 1/4	4 1/2
11/32	2 3/8	4 3/4
3/8	2 5/8	5 1/4
13/32	2 5/8	5 1/4
7/16	2 7/8	5 1/2
15/32	3	6
1/2	3	6
17/32	3 1/4	6 1/2
9/16	3 1/4	6 1/2
5/8	3 1/2	7
11/16	3 3/4	7 1/2
3/4	4	8
13/16	4	8
7/8	4 1/4	8 1/2
15/16	4 1/2	9 1/4
1	4 1/2	9 1/4
1 1/8	4 7/8	9 3/4
1 1/4	5 1/4	10 1/2
1 3/8	5 3/4	11 1/4
1 1/2	6	12
1 5/8	6 1/2	13 1/4
1 3/4	6 3/4	13 1/2
1 7/8	7	14
2	7	14

(HSS)



5101

DIN 206 A
dente reto



5102

DIN 206 B
dente helicoidal ~8° à esq

Alargador manual, haste cilíndrica, encaixe quadrado, corte à direita

*d1 = Tolerância H7

*d2 = Tolerância e9

Ex. de especificação: 5102 - 10 x 66/133